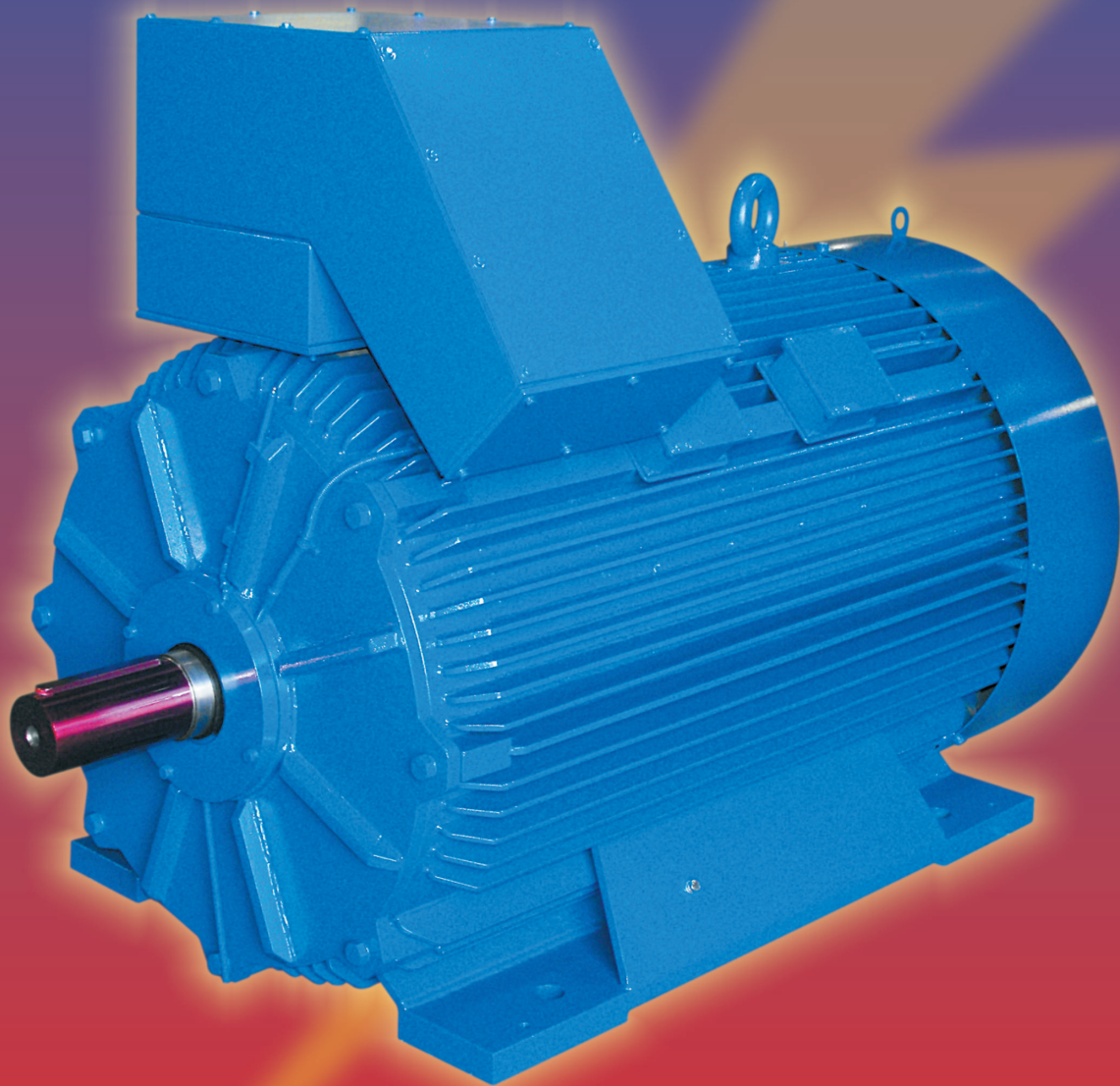


emas
ELETTROMECCANICA



COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE s.r.l.

**MOTORI ASINCRONI TRIFASE
a GABBIA in bassa e media tensione
Serie MVE/MVT da H 355:500**



Registration number: IT-34854
ISO 9001:2008



Dall'esperienza maturata nell'ambito delle riparazioni dei motori elettrici come EMAS ELETTROMECCANICA (anno di fondazione 1974) e dalle costruzioni di motori elettrici come TEMAX (anno di fondazione 1986) nasce la **NUOVA SERIE di MACCHINE ELETTRICHE in BASSA e MEDIA TENSIONE MVE/MVT** idonea a rispondere alle più vaste esigenze tecniche nei settori: Ventilazione e Compressori, Energia, Industria Chimica e di Processo, Navale, Pompaggio.

CARATTERISTICHE GENERALI:

LA SERIE DI MOTORI MVE/MVT RISPONDE ALLE SEGUENTI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Normativa

- IEC 60034
- IEC 60072
- EN 60079-15
- DIN VDE 0530
- Variante NEMA

Forme costruttive

- B3
- V1
- B3-B5

Materiali, processi

- Carcassa e scudi (o flange) in ACCIAIO
- Scatola morsetti principale gr. 355 acciaio o ghisa
gr. 400-500 acciaio
- IP 55 e IP56 su richiesta
- Avvolgimenti impregnati con VPI (Vacuum Pressure Impregnation)
- Isolamento classe F delta t classe B
- Sensori PT100 su avvolgimenti e cuscinetti
- Scaldiglie anticondensa

Alimentazione

- Tensioni nominali da 2 a 11 KV (bassa tensione 400 Volt e 690 Volt)
- Frequenza 50 e 60 Hz
- Inverter
- Softstart

Raffreddamento

- IC 411
- Variante IC 416 (con motoventilatore)
- Ventola bidirezionale e direzionali per motori veloci

Cuscinetti

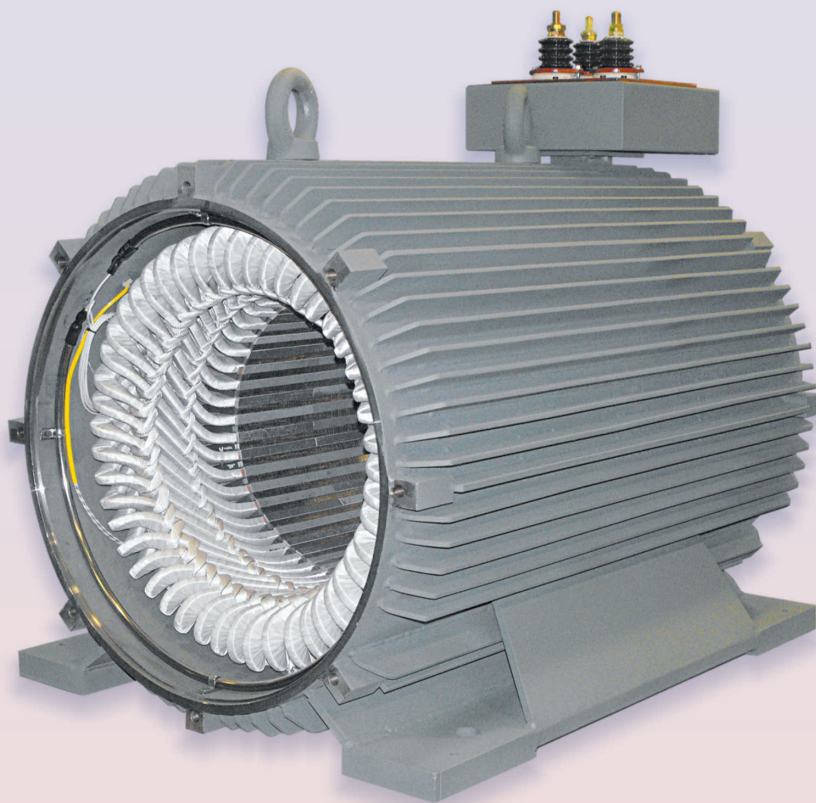
- Cuscinetti a rotolamento SKF/FAG
- Variante a strisciamento autolubrificati
- Ingrassatore

Rumorosità

- Standard ≤ 85 dB(A)
- Variante costruttiva con insonorizzazione ≤ 80 dB(A)

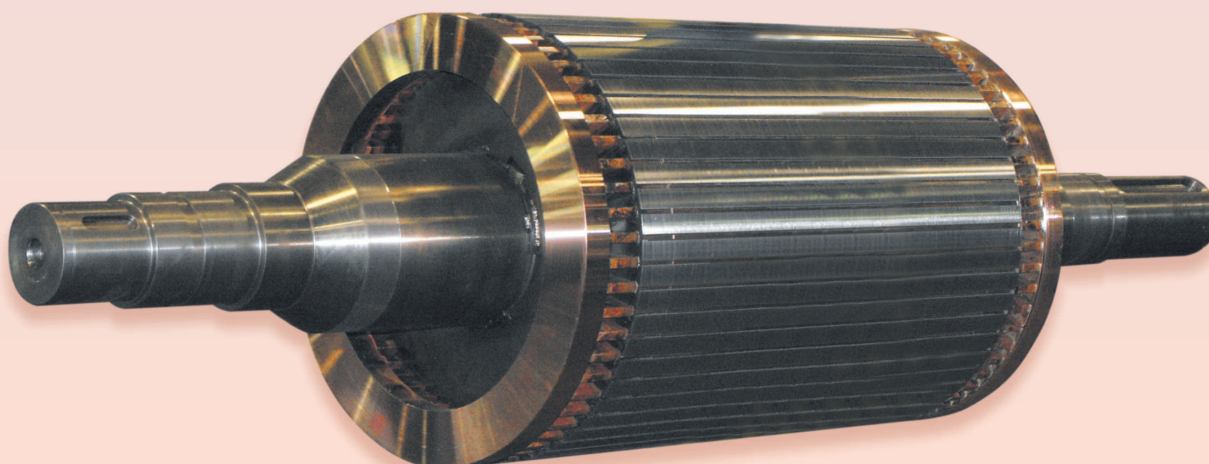
CARCASSA ED AVVOLGIMENTO STATORICO

La serie MVE/MVT presenta un rendimento elevato data la notevole riduzione delle perdite ottenuta mediante adozione di lamierino magnetico di alta qualità nella costruzione. **EMAS utilizza il sistema di impregnazione in resina sotto vuoto VPI**, ciò permette di ottenere una bobina isolata con caratteristiche termiche, elettriche e proprietà meccaniche eccellenti; **la costruzione delle bobine come i materiali utilizzati e le tecniche sono garantite dal sistema di qualità ISO 9001:2008 certificato dall'ente CSQ.**



GABBIA ROTORICA

la gabbia rotorica è **costruita a barre di rame brasate su anelli di cortocircuito**. La gabbia è **appositamente studiata in modo tale da evitare movimenti delle barre all'interno di essa ed a garantire il maggior scambio termico possibile**, essenziale per eseguire accelerazioni del motore di lunga durata o quando si necessita mantenere bloccato il rotore per alcuni periodi. La conformazione particolare delle cave rotoriche **garantisce la resistenza alle più alte coppie torsionali di avviamento nonché a garantire le più alte coppie in funzionamento.**



DATI TECNICI - PRESTAZIONI 6000 VOLT Y 50 HZ - IC411

TIPO MVT	Kw	rpm	Amp	Eff% 4/4	Eff% 3/4	cosfi	Is/In pu	Cs/Cn pu	Cmax/Cn pu	J Kgm2	Peso Kg
355M	260	2978	29	95.7	95.5	0.90	5.2	0.60	2.2	3.8	1980
355M	310	2980	34	95.9	95.7	0.91	5.5	0.60	2.2	4.5	2160
355L	355	2980	39	96.1	96.0	0.91	5.7	0.65	2.3	5.0	2500
400M	400	2982	45	96.0	95.8	0.90	5.4	0.55	2.1	8.0	2950
400M	480	2983	53	96.2	96.0	0.91	5.6	0.55	2.2	8.8	3150
400L	530	2985	58	96.3	96.2	0.91	5.9	0.60	2.2	10.0	3450
450M	580	2985	64	96.2	96.0	0.91	5.4	0.50	2.2	15.0	4170
450M	630	2985	69	96.4	96.2	0.91	5.6	0.50	2.2	17.0	4350
450L	700	2985	76	96.6	96.4	0.92	5.9	0.55	2.3	20.0	4800

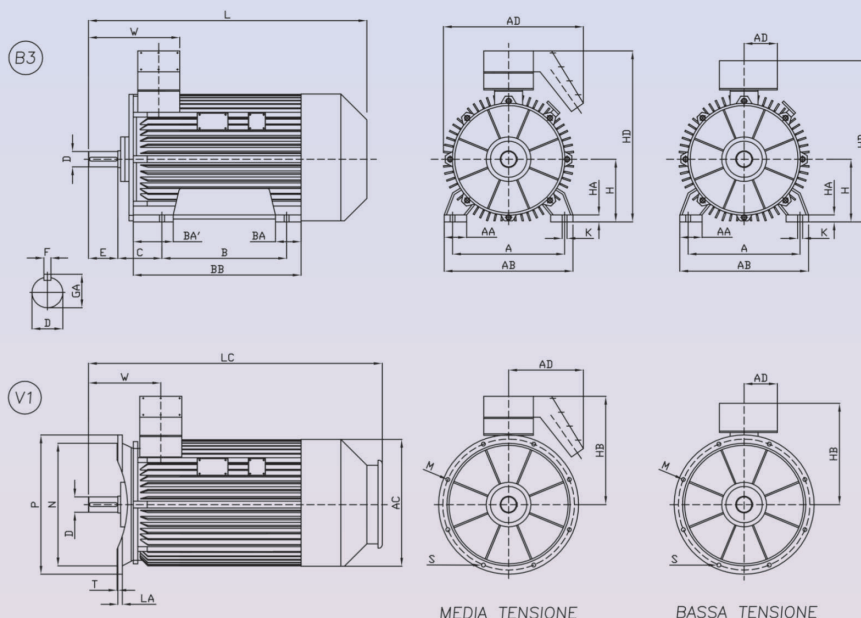
TIPO MVT	Kw	rpm	Amp	Eff% 4/4	Eff% 3/4	cosfi	Is/In pu	Cs/Cn pu	Cmax/Cn pu	J Kgm2	Peso Kg
355M	300	1485	35	96.2	96.4	0.86	5.2	0.80	2.1	4.9	2130
355M	355	1486	42	96.4	96.5	0.86	5.5	0.85	2.1	5.8	2300
355L	400	1488	45	96.3	96.4	0.87	5.8	0.90	2.2	8.0	2680
400M	450	1486	52.5	96.3	96.4	0.86	5.2	0.80	2.0	11.5	3060
400M	500	1488	58	96.5	96.6	0.86	5.5	0.85	2.1	12.5	3200
400L	560	1490	64	96.7	96.8	0.87	5.7	0.90	2.1	16.0	3600
450M	630	1488	72	96.4	96.5	0.88	5.3	0.75	2.1	23.5	4280
450M	710	1488	80	96.6	96.7	0.88	5.6	0.75	2.1	26.0	4500
450L	800	1490	89	96.8	96.9	0.89	5.8	0.80	2.2	30.0	4950
500M	900	1490	102	96.6	96.7	0.88	5.5	0.60	2.2	45	6880
500M	1000	1490	113	96.8	96.9	0.88	5.5	0.65	2.2	51	7100
500L	1120	1493	125	96.9	97.0	0.89	5.6	0.65	2.3	54	7480
500L	1250	1493	140	97.0	97.2	0.90	5.8	0.65	2.3	60	7890

TIPO MVT	Kw	rpm	Amp	Eff% 4/4	Eff% 3/4	cosfi	Is/In pu	Cs/Cn pu	Cmax/Cn pu	J Kgm2	Peso Kg
355M	230	990	29	94.6	94.7	0.81	5.0	0.75	2.1	7.5	2150
355M	270	990	34	94.8	95.0	0.82	5.3	0.75	2.1	8.5	2300
355L	315	990	39	95.2	95.4	0.82	5.5	0.80	2.2	10.0	2600
400M	360	990	44	95.8	95.9	0.83	5.4	0.85	2.0	17.5	3000
400M	430	990	52	96.2	96.2	0.83	5.6	0.85	2.1	20.0	3150
400L	530	990	63	96.5	96.5	0.84	5.8	0.90	2.1	25.0	3500
450M	580	992	69	96.4	96.4	0.84	5.4	0.80	2.0	37.0	4250
450M	630	993	75	96.8	96.9	0.85	5.5	0.80	2.0	40.0	4450
450L	710	994	83	97.0	97.1	0.85	5.8	0.85	2.1	46.0	4850
500M	800	993	92	96.8	97.0	0.87	5.2	0.65	2.0	75	6900
500M	860	993	97	97.0	97.2	0.88	5.5	0.70	2.0	80	7150
500L	1000	994	130	97.2	97.3	0.88	5.6	0.70	2.1	90	7480
500L	1150	994	130	97.3	97.5	0.88	5.6	0.70	2.1	98	7900

POSSIBILITÀ POLARITÀ 8-10-12-14-16 POLI

DIMENSIONI

E' possibile anche eseguire, su richiesta, motori con quote diverse dalle tabelle proposte.



MEDIA TENSIONE

Taglia	Estremità d'albero												
	A	AA	AB	AC	C	W	H	HA	K	D	E	F	GA
355 M-L 2 P	610	120	740	770	254	430	355	40	28	75	140	20	79,5
355 M-L 4-12 P	610	120	740	770	254	500	355	40	28	100	210	28	106
400 M-L 2 P	686	140	830	850	280	450	400	42	35	75	140	20	79,5
400 M-L 4-12 P	686	140	830	850	280	520	400	42	35	100	210	28	106
450 M-L 2 P	800	150	950	950	280	520	450	42	35	90	170	25	95
450 M-L 4-12 P	800	150	950	950	280	560	450	42	35	120	210	32	127
500 M-L 2 P	900	170	1050	1070	280	520	500	48	42	90	170	25	95
500 M-L 4-12 P	900	170	1050	1070	280	600	500	48	42	130	250	32	137

MEDIA TENSIONE

Taglia	MEDIA TENSIONE										FLANGIA BT E MT				
	AD	B	BA	BA'	BB	HB	HD	L	LC	LA	M	N	P	S	T
355 M-L 2 P	610	780	210	250	1010	810	1170	1650	1750	25	740	680	800	24	6
355 M-L 4-12 P	610	780	210	250	1010	810	1170	1720	1820	25	740	680	800	24	6
400 M-L 2- P	610	880	250	280	1130	860	1260	1880	1910	28	940	880	1000	28	6
400 M-L 4-12 P	610	880	250	280	1130	860	1260	1810	1980	28	940	880	1000	28	6
450 M-L 2 P	610	1000	250	280	1250	920	1350	2100	2220	30	1080	1000	1150	28	6
450 M-L 4-12 P	610	1000	250	280	1250	920	1350	2180	2260	30	1080	1000	1150	28	6
500 M-L 2 P	610	1200	300	330	1300	1000	1500	2350	2470	30	1080	1000	1150	28	6
500 M-L 4-12 P	610	1200	300	330	1300	1000	1500	2430	2550	30	1080	1000	1150	28	6

BASSA TENSIONE

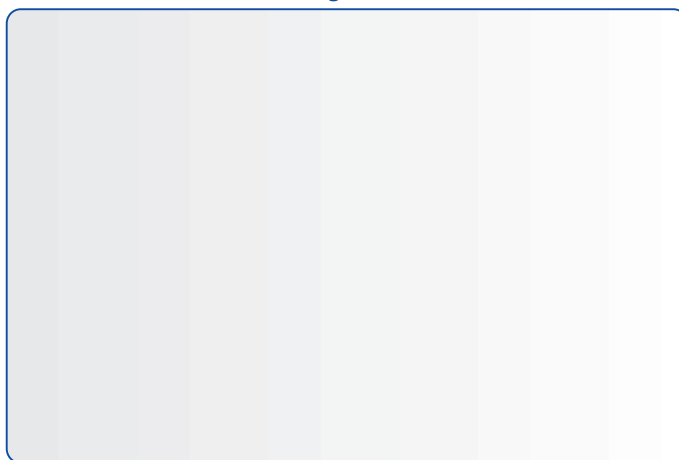
Taglia	AD	B	BA	BA'	BB	HB	HD	L	LC	LA	M	N	P	S	T
355 M-L 2 P	270	780	210	250	1010	605	960	1650	1750	25	740	680	800	24	6
355 M-L 4-12 P	270	780	210	250	1010	605	960	1720	1820	25	740	680	800	24	6
400 M-L 2- P	270	880	250	280	1130	650	1050	1810	1910	28	940	880	1000	28	6
400 M-L 4-12 P	270	880	250	280	1130	650	1050	1880	1980	28	940	880	1000	28	6
450 M-L 2 P	380	1000	250	280	1250	860	1310	2100	2220	30	1080	1000	1150	28	6
450 M-L 4-12 P	380	1000	250	280	1250	860	1310	2180	2260	30	1080	1000	1150	28	6
500 M-L 2 P	450	1200	300	330	1300	920	1420	2350	2470	30	1080	1000	1150	28	6
500 M-L 4-12 P	450	1200	300	330	1300	920	1420	2430	2550	30	1080	1000	1150	28	6



Registration number: IT-34854
ISO 9001:2008



Agente



emas
ELETTROMECCANICA



COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE s.r.l.

Sede legale e operativa: Via Gran Sasso 15/17 - Bareggio (MI) - Italia
Tel. +39.02.90360355 - Fax: +39.02.90360786
info@emas-temax.it - www.emas-temax.it